

**DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ IN ACCORDO ALLA DIRETTIVA 2014/29/EU**

**DECLARATION DE CONFORMITE EN ACCORD AVEC LA  
 DIRECTIVE 2014/29/UE**

**KONFORMITÄTSEKTLÄRUNG GEMÄSS EG-RICHTLINIE  
 2014/29/EU**

**DECLARATION OF CONFORMITY IN ACCORDANCE WITH  
 DIRECTIVE 2014/29/EU**

**DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD CONFORME CON LA  
 DIRECTIVA 2014/29/EU**

② N.F.:  
*N.F.:*  
 Serial N°:  
*N° de serie:*  
 Fabrikationsnummer.:

③ Tipo:  
*Type:*  
 Type:  
*Tipo:*  
 Typ:

④ Anno di fabbricazione:  
*Année de fabrication :*  
 Year of manufacture:  
*Año de fabricación:*  
 Herstellungsjahr:

**37296 ÷ 37655**

**UE128**

**2020**

⑤ Capacità:  
*Capacité:*  
 Capacity:  
*Capacidad:*  
 Fassungsvermögen:

⑥ Pressione di esercizio:  
*Pression de service:*  
 Working pressure:  
*Presion de servicio:*  
 Betriebsdruck:

⑦ Pressione di prova:  
*Pression d'épreuve:*  
 Test pressure:  
*Presión de prueba:*  
 Prüfdruck:

⑧ Temperatura di progetto (min & max):  
*Température de calcul (min et max):*  
 Design Temperature (min & max):  
*Temperatura de diseño (mín & máx):*  
 Auslegungstemperatur (min / max):

**28 lt**

**15 BAR**

**22.5 BAR**

**-10°C - +120°C**

⑨ • *Elenco norme armonizzate:*  
 Liste des normes harmonisées  
*List of harmonised standards:*  
 Lista de normas armonizadas:  
*Verzeichnis der harmonisierten Normen*

UNI EN ISO 15614-1:2004/A1:2008/A2:2012  
 EN ISO 9606-1:2017

⑩ *Elenco norme applicabili:*  
 Liste des normes applicables:  
*List of applicable standards:*  
 Lista de normas aplicables:  
 Verzeichnis der anwendbaren Normen

ASME VIII Div. 1

⑪ ATTESTAZIONE D'ESAME DEL TIPO, modulo B  
*ATTESTATION D'EXAMEN DE TYPE, module B*  
 EC TYPE EXAMINATION CERTIFICATE, module B  
*CERTIFICADO DE EXAMEN DE TIPO, módulo B*  
 Die BAUMUSTERPRÜFBESCHEINIGUNG, Modul B

**B.ASP18/327-  
 02.AP.018-23**

⑫ Rilasciato da  
*délivrée par*  
 issued by  
*emitido por*  
 wurde ausgestellt durch

**APAVE ITALIA CPM  
 Via Artigiani, 63 - 25040  
 Bienno (BS),  
 CE 0398**

⑬ Eseguito la verifica sul prodotto in conformità al tipo  
 modulo,

*Réalisation de l'inspection sur le produit attestant la  
 conformité au type selon le module*

Inspection of the equipment in conformity to the type  
 described in Module

*Procedimiento de evaluación de la conformidad del  
 producto con el tipo, de acuerdo con el módulo*

gemäß Modul auf seine Konformität mit der Bauart überprü  
 ft.

**C2**

⑭ eseguita da

*par*

carried out by

*emitido por*

Das Produkt wurde von

**APAVE  
 191, rue de Vaugirard  
 75015 PARIS- France  
 CE 0060**

⑮ Eure Co. Ltd. DICHIARA DI AVER PROGETTATO, COSTRUITO E COLLAUDATO IL SERBATOIO SOPRA DESCRITTO IN ACCORDO A QUANTO  
 PRESCRITTO DALLA DIRETTIVA 2014/29/EU  
*Eure Co. Ltd. DÉCLARE AVOIR CONÇU, CONSTRUIT ET TESTÉ LE RÉCIPIENT CI-DESSUS CONFORMÉMENT AUX DISPOSITIONS DE LA DIRECTIVE  
 2014/29/UEE*  
 Eure Co. Ltd. DECLARES TO HAVE DESIGNED, MANUFACTURED AND TESTED THE AFOREMENTIONED PRESSURE VESSEL IN COMPLIANCE WITH  
 DIRECTIVE 2014/29/EU  
*Eure Co. Ltd. CERTIFICA QUE HA DISEÑADO, FABRICADO Y EJECUTADO LA PRUEBA FINAL DEL RECIPIENTE ANTERIORMENTE DESCRITO DE  
 CONFORMIDAD CON LA DIRECTIVA 2014/29/UE*  
 DER HERSTELLER Eure Co. Ltd. ERKLÄRT HIERMIT, DASS DER OBEN BESCHRIEBENE DRUCKBEHÄLTER ENTSPRECHEND DEN VORGABEN DER EG-  
 RICHTLINIE 2014/29/EU ENTWICKELT, HERGESTELLT UND GEPRÜFT WURDE.

Shanghai 2020/8/6

Il Costruttore – Le Constrteur – The Manufacturer  
 El constructor – Der Hersteller  
 Eure Shanghai Machinery Equipment Co. Ltd.  
 The manufacturer - Il Costruttore - Le Constructeur



**ITALIANO (IT)****MANUALE D'USO E MANUTENZIONE**

Il recipiente è destinato all'accumulo di aria compressa o azoto E non deve essere sottoposto a rapide fluttuazioni di pressione. Non sono stati presi in considerazione i carichi dovuti al vento, ai terremoti ed alle forze e momenti di reazione dovuti ai collegamenti od alle tubazioni.

Un suo corretto utilizzo è premessa indispensabile per garantirne la sicurezza. A tale scopo l'utilizzatore deve ma non solo:

- 1) utilizzare correttamente il serbatoio nei limiti di pressione e di temperatura di progetto che sono riportati sulla targa del Costruttore e sulla dichiarazione di conformità che deve essere conservata con cura;
- 2) evitare di effettuare saldature sulle parti esposte a pressione;
- 3) garantirsi che il serbatoio sia sempre corredato di efficienti e sufficienti **accessori di sicurezza e di controllo** e provvedere in caso di necessità alla loro sostituzione con altri di equivalenti caratteristiche. In particolare, la valvola di sicurezza deve essere correttamente applicata direttamente sul recipiente senza possibilità di interposizione, deve avere una capacità di scarico superiore alla quantità di aria che può essere immessa nel recipiente, essere tarata e piombata ad una pressione minore o uguale (A). Sul manometro, l'indice di pressione di (A) deve essere indicato con un segno rosso;
- 4) evitare scrupolosamente di collocare il recipiente in locali non sufficientemente areati, in zone esposte a sorgenti di calore o nelle vicinanze di sostanze infiammabili;
- 5) equipaggiare il recipiente con supporti elastici per evitare che durante l'esercizio sia soggetto a vibrazioni che possono generare rotture per fatica;
- 6) Nell'ambito della manutenzione, periodicamente l'utilizzatore o un esperto del servizio assistenza deve verificare l'insorgere di eventuale corrosione interna nel serbatoio ed effettuare un controllo visuale esterno. Se il recipiente è utilizzato con compressore oilless o in ambienti che presentano un alto tasso di umidità o condizioni di impiego sfavorevoli ( scarsa ventilazione, agenti corrosivi.....) i controlli devono essere eseguiti ad intervalli più ravvicinati. Lo spessore effettivo del recipiente dopo corrosione non dovrà essere inferiore a mm. (B) per il mantello e mm (C) per il fondo. I controlli legalmente richiesti devono essere organizzati secondo le leggi e le norme del Paese dove il serbatoio è utilizzato;
- 7) Agire in ogni caso con senno e ponderatezza in analogia ai casi previsti.

**E' TASSATIVAMENTE VIETATA LA MANOMISSIONE DEL SERBATOIO E OGNI UTILIZZAZIONE IMPROPRIA.**

Si rammenta all'utilizzatore che è comunque tenuto a rispettare le leggi sull'esercizio degli apparecchi a pressione in vigore nel Paese di utilizzo.

I serbatoi con P x V maggiore uguale a 8.000 bar per litro o pressione maggiore di 12 bar sono soggetti alle verifiche di primo impianto e alle visite periodiche da parte dell'ente preposto così come definito nel D.M. 329 del 01.12.2004, valido su tutto il territorio della Repubblica Italiana, relativo alla messa in servizio e utilizzazione delle attrezzature a pressione. Informazioni aggiuntive sono reperibili sul sito [www.associazionecompo.it](http://www.associazionecompo.it)

**FRANÇAIS (FR)****MANUEL D'UTILISATION ET D'ENTRETIEN**

Le récipient sous pression est destiné à l'accumulation d'air comprimé ou d'azote et ne doit pas être soumis à de rapides fluctuations de pression. Les charges dues au vent, aux séismes et aux forces et moments de réaction provoqués par les raccordements ou les tuyauteries n'ont pas été prises en compte.

L'utilisation adéquate de l'appareil à air comprimé est une condition préalable essentielle pour en garantir la sécurité. Dans ce but l'utilisateur doit :

- 1) employer l'appareil de façon appropriée dans les limites établies de pression et de température de service qui sont indiquées sur la plaque du Fabricant
- 2) éviter d'effectuer des soudures sur les parties sous pression;
- 3) vérifier que l'appareil est équipé d'accessoires de sécurité et de contrôle efficaces et suffisants et veiller à leur remplacement, en cas de nécessité, par d'autres accessoires ayant des caractéristiques équivalentes. présenter une capacité de purge supérieure à la quantité d'air pouvant être admise dans le récipient, et être étalonnée et plombée à une pression inférieure ou égale à (A) ; la valeur de pression de (A) doit être marqué d'une entaille rouge sur le manomètre.
- 4) éviter absolument de placer l'appareil dans des locaux qui ne sont pas suffisamment aérés, dans des zones exposées à des sources de chaleur ou à proximité de substances inflammables;
- 5) équiper l'appareil de supports élastiques de façon à éviter qu'il ne soit soumis à des vibrations de fonctionnement qui pourraient provoquer des ruptures par fatigue;
- 6) Dans le cadre de la maintenance l'utilisateur, ou le service après vente habilité, doit vérifier la formation éventuelle de corrosion à l'intérieur et effectuer un contrôle extérieur à intervalles périodiques Si le réservoir est utilisé avec un compresseur sec, dans une ambiance fortement humide, ou dans des conditions défavorables (faible ventilation, vapeur acide...) le contrôle visuel doit se faire plus fréquemment. L'épaisseur effective du réservoir après corrosion ne devra pas être inférieure à (B) mm pour la virole et (C) pour les fonds. Les vérifications légales doivent être organisées suivant les règles locales où l'appareil est exploité.
- 7) agir en tout cas avec bon sens et pondération de manière analogue aux cas prévus;

**TOUTE MANIPULATION ET UTILISATION IMPROPRES DE L'APPAREIL SONT FORMELLEMENT INTERDITES.**

Rappel à l'utilisateur que dans tous les cas, il est tenu de respecter la législation sur l'utilisation des appareils sous pression du pays où il en fait usage.

**ENGLISH (EN)****INSTRUCTION FOR USE AND MAINTENANCE**

The pressure vessel is intended to be used for storage of compressed air or nitrogen and shall not be subject to rapid fluctuation of pressure. No account has been taken of loads due to wind, earthquakes or to reaction moments or forces caused by the connections or piping.

To ensure operation of compressed air vessel under safe conditions, the proper use of same must be guaranteed. To this purpose, the user should proceed as follows:

- 1) use the vessel properly, **within the pressure and temperature limits stated on the nameplate and on the testing report, which must be kept with care;**
- 2) welding on the vessel is forbidden;
- 3) assure that the vessel is complete with suitable and adequate safety and control fittings and replace them with equivalent ones in case of necessity. In particular, the safety valve must be applied directly to the vessel, have a discharge capacity higher than the air intake and be set and leaded at a pressure of (A) bar. The pressure value of (A) bar on the pressure gauge should be indicated with a red mark;
- 4) take great care never to place the vessel in poorly ventilated rooms or in zones exposed to heat sources or in the vicinity of inflammable substances
- 5) fit the pressure vessel with vibration damping supports in order to avoid risk of the vessel being subject to detrimental vibrations during operation which could lead to fatigue failure.
- 6) During maintenance, periodically, the user or a Client Service expert must check the presence of internal corrosion and perform an external visual control. If the receiver is used with an oil-free compressor, or in surroundings that have a high level of humidity, or in adverse conditions (poor ventilation, corrosive agents, ...), the inspections should be made more frequently. The actual wall thickness of the tank after corrosion should not be smaller than (B) mm for the shell and (C) mm for the heads.
- 7) proceed sensibly and carefully, according to the existing prescriptions.

**TAMPERING AND IMPROPER USE OF THE VESSEL ARE FORBIDDEN.**

The users must comply with the laws on the operation of pressure equipment in force in the relative countries.

**ESPAÑOLAS (ES)****MANUAL DE USO Y MANTENIMIENTO**

El recipiente sirve para acumular aire comprimido o nitrógeno y no debe someterse a rápidas variaciones de presión. No se han tenido en cuenta las cargas debidas al viento, a los terremotos ni las fuerzas y los momentos de reacción derivados de las conexiones o las tuberías.

La condición indispensable para garantizar la seguridad es la utilización correcta del recipiente a presión. Para ello el usuario deberá observar las siguientes reglas (y no sólo):

- 1) utilizar de forma correcta el recipiente teniendo en cuenta los límites de presión y temperatura para los que ha sido diseñado, valores que aparecen indicados en la placa del Constructor y en el documento de conformidad que debe ser cuidadosamente guardado;
- 2) no efectuar soldaduras en las piezas a presión;
- 3) cercionarse de que el recipiente siempre vaya provisto de eficientes y suficientes accesorios de seguridad y control y en caso necesario substituirlos con otros de características equivalentes. En concreto, la válvula de seguridad debe ser aplicada directamente en el recipiente sin posibilidad de interposición, debe tener una capacidad de descarga superior a la cantidad de aire que puede ser introducida y debe ser calibrada y precintada a una presión de (A) bar. En el manómetro el índice de presión de (A) bar debe estar indicado por una señal de color rojo
- 4) no colocar el recipiente en locales no suficientemente ventilados, en zonas expuestas a fuentes de calor o cerca de substancias inflamables;
- 5) instalar antivibraciones en el recipiente para evitar que durante su uso esté sujeto a vibraciones que puedan provocar roturas por fatiga;
- 6) Referente a la manutención, el usuario o un técnico del servicio debe comprobar periodicamente si hay formación de corrosiones en el interior del recipiente e inspeccionar el exterior. Si el recipiente se utiliza con compresores en seco o en lugares con un alto índice de humedad, o en condiciones de uso desfavorables (poca ventilación, agentes corrosivos...) los controles deberán realizarse con mayor frecuencia De todas formas el espesor efectivo del recipiente tras la corrosión no deberá ser inferior a los (B) mm. en la capa cilíndrica y los (C) mm en el fondo. Los controles exigidos legalmente deberán llevarse a cabo de acuerdo con las leyes y normas vigentes en el país donde se utilice el recipiente;
- 7) Actuar siempre con racionalidad y ponderación teniendo en cuenta los casos previstos.

**ESTA TAXATIVAMENTE PROHIBIDA LA MANIPULACIÓN DEL RECIPIENTE Y TODA UTILIZACIÓN INADECUADA.**

Se recuerda que el usuario debe responder de las leyes de utilización de las máquinas de presión vigentes en el País en el que se utilizan.

**DEUTSCH (DE)****BETRIEBS- UND WARTUNGSANLEITUNG**

Der Behälter ist zur Speicherung von Druckluft oder Stickstoff bestimmt und darf keiner schnellen Druckschwankung ausgesetzt werden. Nicht berücksichtigt wurden dagegen Belastungen durch Wind, Erdbeben sowie Reaktionskräfte und –momente im Zusammenhang mit Befestigungen oder Rohrleitungen

Die korrekte Bedienung des Druckbehälters ist für den Betreiber unbedingte Voraussetzung für die Gewährleistung der Sicherheit. Dazu ist Folgendes zu beachten:

- 1) Die auf dem Typenschild des Herstellers und in der Konformitätserklärung angegebenen Druck- und Temperaturgrenzen sind zwingend einzuhalten. Die Konformitätserklärung ist sorgfältig aufzubewahren;
- 2) Es dürfen keine Schweißungen an drucktragenden Teilen durchgeführt werden.
- 3) Es ist sicherzustellen, dass der Behälter mit wirksamen und ausreichend dimensionierten Sicherheits- und Kontrolleinrichtungen ausgestattet ist, die im Schadensfall durch eine gleichwertige Ausrüstung zu ersetzen sind. Insbesondere muss das Sicherheitsventil derart am Behälter angebracht werden, dass keine sonstigen Komponenten zwischen Ventil und Behälter zwischengeschaltet werden können. Die Ablassekapazität des Ventils muss die Luftmenge, die in den Behälter eingelassen werden kann, übersteigen. Das Ventil muss auf einen Druck von höchstens (A) bar geeicht sein und plombiert werden. Der Druckwert von (A) bar muss am Manometer rot gekennzeichnet werden.
- 4) Es ist sorgfältig zu vermeiden, dass der Druckbehälter in schlecht belüfteten Räumen aufgestellt sowie Wärmequellen oder entzündlichen Stoffen ausgesetzt wird.
- 5) Der Behälter ist mit elastischen Lagerungen auszustatten, um zu vermeiden, dass es durch Vibrationen während des Betriebs zu Ermüdungsbrüchen kommt.
- 6) Im Rahmen der Wartung muss der Behälter durch den Betreiber oder den zuständigen Kundendienst einer regelmäßigen Überprüfung auf innere Korrosion sowie einer äußeren Sichtprüfung unterzogen werden. Beim Betrieb des Behälters mit einem ölfreien Kompressor, bei hoher Luftfeuchtigkeit oder ungünstigen Betriebsbedingungen (schlechte Belüftung, atzende Stoffe o.ä.) sollte die Sichtprüfung in geringeren Zeitabständen erfolgen. Die tatsächliche Wandstärke des korrodierten Behälters darf auf keinen Fall (B) mm am Mantel und (C) mm am Boden unterschreiten. Die gesetzlich vorgeschriebenen Prüfungen müssen gemäß den im Betreiberland gültigen Gesetzen und Vorschriften durchgeführt werden.
- 7) Stets überlegt und besonnen gemäß den bestehenden Vorschriften handeln.

**JEDE EIGENMÄCHTIGE VERÄNDERUNG UND UNSACHGEMÄSSE VERWENDUNG DES BEHÄLTERS IST VERBOTEN.**

Der Anwender ist in jedem Fall verpflichtet, die im Betreiberland gültigen Bestimmungen für den Betrieb von Druckbehältern zu beachten.

**(A) = 15 BAR****(B) = 2.46 mm****(C) = 2.31 mm**

MOD BG 67 rev.0